



广告位商品请洽 TEL: 0516-85695511 QQ: 347334973

HUAHENG



INTELLIGENT MANUFACTURING
TOTAL SOLUTION PROVIDER

智能制造
整体解决方案提供商



HUAHENG

徐州华恒机器人系统有限公司 昆山华恒机器人有限公司

地址：徐州经济技术开发区桃山路 22 号

地址：江苏省昆山市博士路 1588 号

电话：0516-66882288

电话：0512-87880705

传真：0516-66882299

网址：www.huahengrobotics.com

徐州华恒机器人系统有限公司
Xuzhou Huaheng Robotics Co., Ltd.

CONTENTS

目录

01

企业简介 Company Profile 03-04

02

发展历程 Development Path 05

03

资质荣誉 Qualification Honor 06

04

智能制造解决方案 Intelligent Manufacturing Solutions 07-24

先进制造 & 智能焊接 07-08

车辆机械 09

起重机械 10

挖掘机械 11-13

路面机械 14

军工及航天 15

电梯及部件 16

能源及动力 17

煤矿机械 18

食品医疗 19

搬运及装配 20

智能仓储物流 21

标准周边设备 22-24

05

智能仓储设备 Intelligent Storage Equipment 25-28

垂直升降货柜 25-28

06

软件系统 Software system 29-34

数字化产线控制系统 29

智能焊接系统 30-32

仓库管理系统 33

仓库控制系统 34

07

我们的服务 Our Service 35-36

Contents



COMPANY PROFILE

企业简介

ABOUT US 关于我们



徐州华恒机器人系统有限公司成立于2008年，是昆山华恒焊接股份有限公司的全资子公司。徐州公司是在弧焊工艺技术、机器人系统集成、自动化和智能制造领域提供整体解决方案的高端装备制造业领军企业，其科研能力、生产能力、服务能力、规模居国内行业前列，可年产各类机器人系统及智能仓储系统500台套。

公司是国家火炬计划重点高新技术企业，建有6600 m²的研发中心，30000 m²的厂房，员工190余人，其中拥有各类专业研发人员80余人。徐州华恒拥有雄厚的技术实力与创新基础，建有江苏省智能制造装备工程技术研究中心、江苏省机器人焊接自动化装备研究工程中心、江苏省工业企业技术中心、工业设计中心、徐州市智能制造装备重点实验室多个研发平台，获得国家知识产权优势企业称号，江苏省科技小巨人企业称号，江苏省专精特新小巨人称号，江苏省智能制造领军服务机构，江苏省四星级上云企业等多项荣誉称号，通过了质量管理、环境管理、职业健康安全管理、知识产权管理体系认证。

徐州华恒秉承华恒工匠精神，打造智能制造典范，产品广泛应用于工程机械、军工航天、能源动力、海洋工程、船舶制造、铁路机车、化工、核电等各个行业领域，尤其在工程机械细分领域，市场占有率高达40%，并出口北美、欧洲、南亚和东南亚等世界各地。



2008年
公司成立



500台套
公司年产



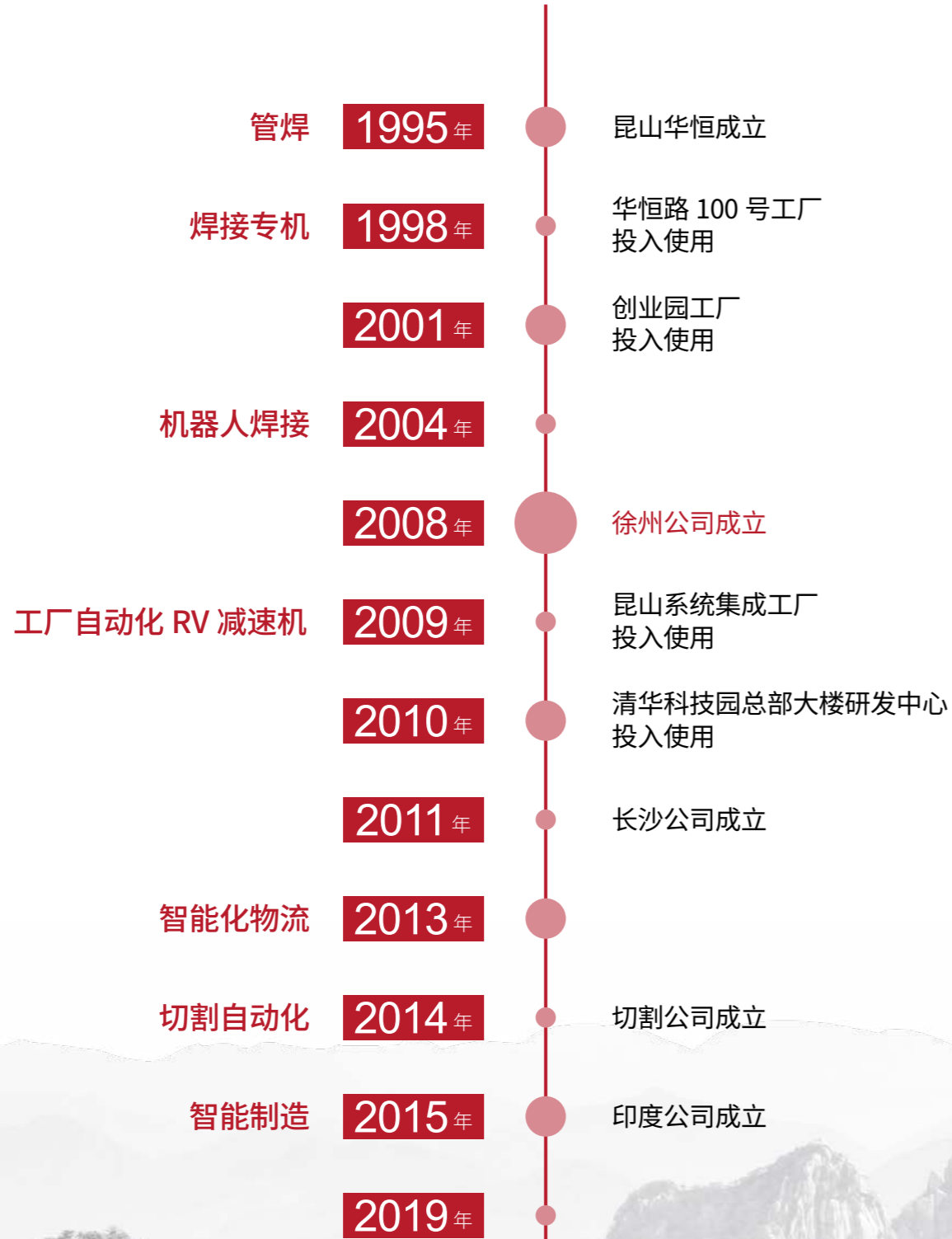
30000平方米
公司厂房



190余人
公司员工

DEVELOPMENT PATH

发展历程



- ☆ 国家知识产权优势企业
- ☆ 质量管理体系认证证书
- ☆ 职业健康安全管理体系认证证书

- ☆ 江苏省智能制造装备工程技术研究中心
- ☆ 环境管理体系认证证书
- ☆ 知识产权管理体系认证证书



INTELLIGENT MANUFACTURING SOLUTIONS

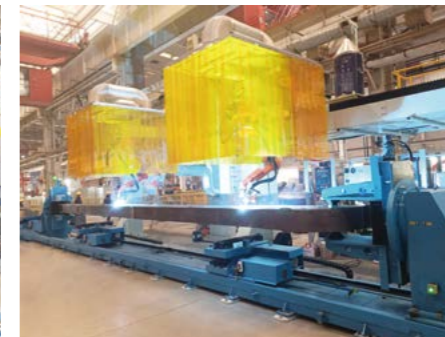
智能制造解决方案

先进制造 & 智能焊接

ADVANCED MANUFACTURING
& INTELLIGENT WELDING



基于先进工艺的焊接自动化，以机器人上层应用软件为核心，融汇机械、电气、控制及信息等技术，并结合智能物流、数字化信息技术的自动化焊接装备的设计与制造，为行业用户提供自动化焊接设备的智能制造整体解决方案。



车辆机械

VEHICLE MACHINERY



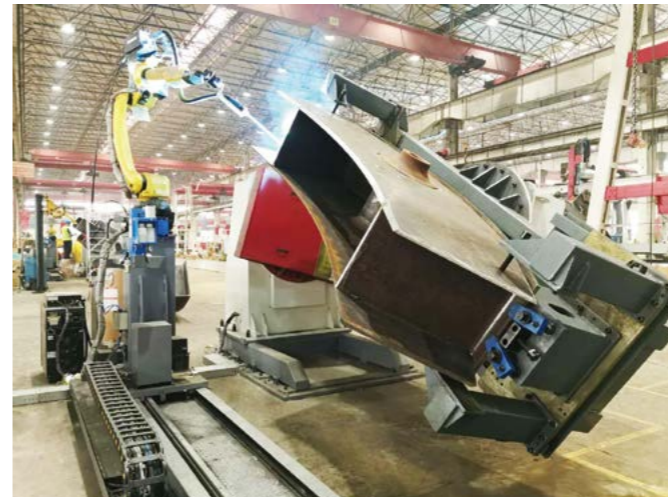
起重机械

HOISTING MACHINERY



挖掘机械

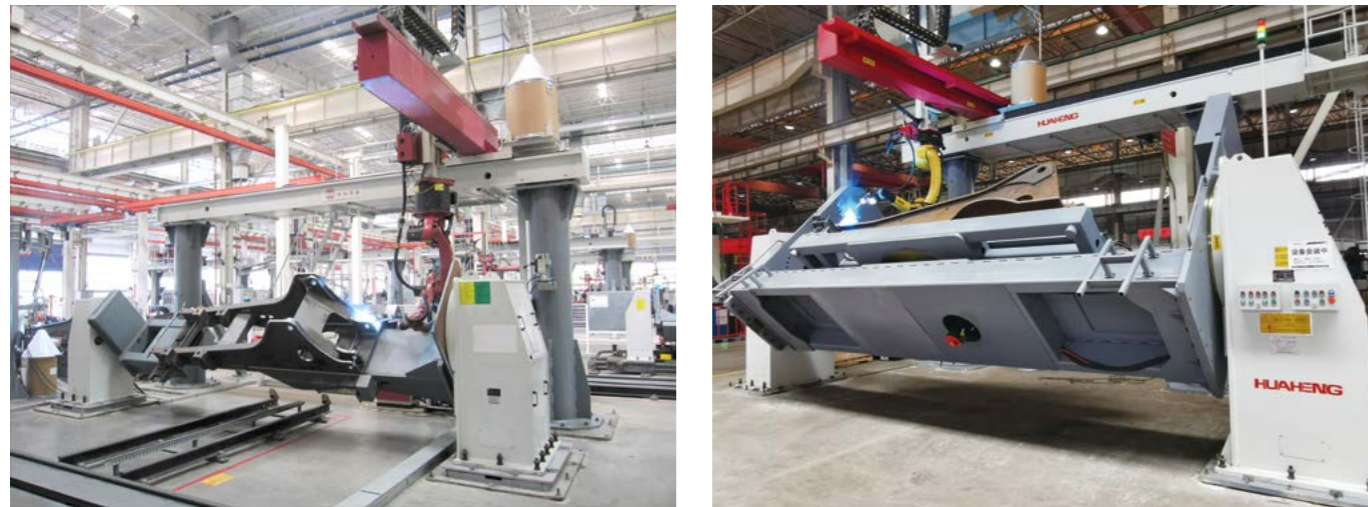
EXCAVATION MACHINERY





路面机械

ROAD MACHINERY



军工及航天

MILITARY AND AEROSPACE



大国重器 华恒智造

Great Power, Made By Huaheng

电梯及部件

ELEVATOR AND PARTS



能源及动力 ENERGY AND POWER



煤矿机械 COAL MINING MACHINERY



食品医疗
FOOD MEDICAL

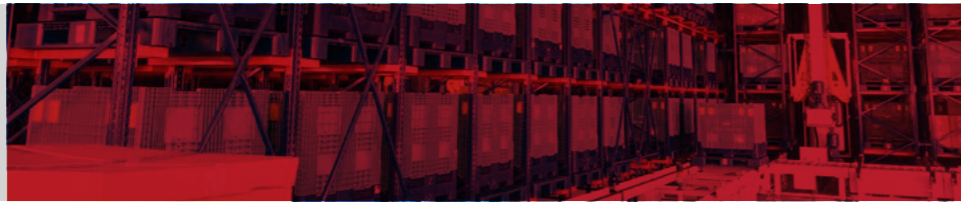


搬运及装配
HANDLING AND
ASSEMBLY



智能仓储物流

INTELLIGENT STORAGE
AND LOGISTICS



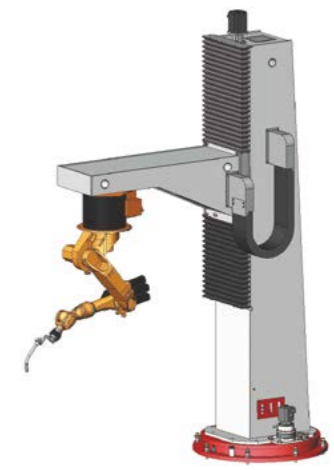
标准周边设备

STANDARD PERIPHERALS



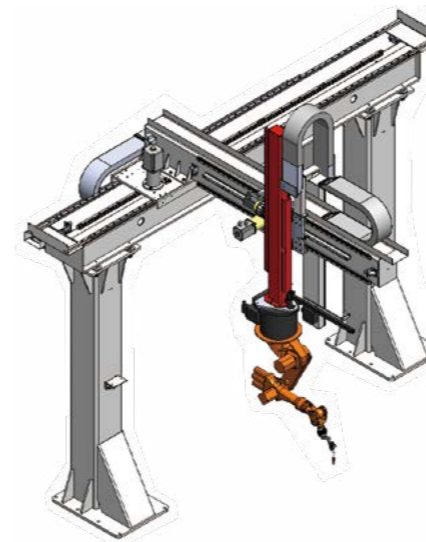
移动升降 C 型支撑 HCS12

| | |
|-------------|---------------------|
| 移动行程 (mm) : | 4000、5000、6000、7000 |
| 升降行程 (mm) : | 1500、2000 |
| 重复定位精度: | ±0.1mm |



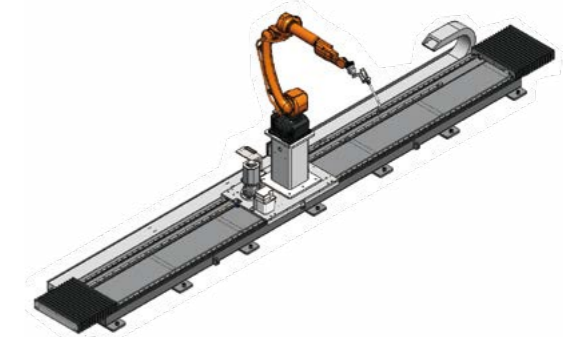
旋转升降 C 型支撑 HCS23

| | |
|-------------|------------|
| 旋转范围: | ±185° |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |
| 升降行程 (mm) : | 1500、2000 |
| 重复定位精度: | ±0.1mm |



3 轴机器人龙门架 HLV03-123

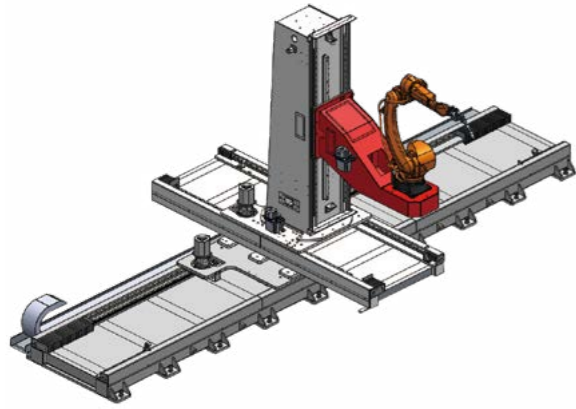
| | |
|--------------|---------------------|
| X 轴行程 (mm) : | 4000、5000、6000、7000 |
| Y 轴行程 (mm) : | 2000 |
| Z 轴行程 (mm) : | 1500、2000 |
| 重复定位精度: | ±0.1mm |



直线地轨 HLV10

| | |
|-------------|--------------------------|
| 移动行程 (mm) : | 2000、3000、4000、5000、6000 |
| 重复定位精度: | ±0.1mm |

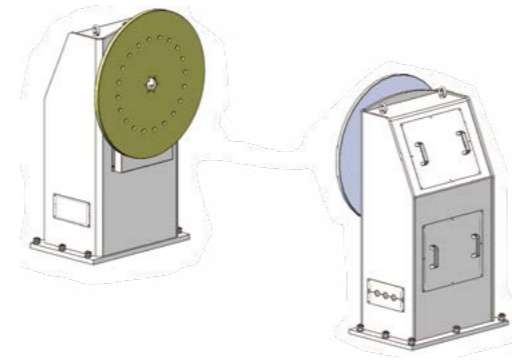
* 以上产品行程均可定制、具体以技术协议为准



3 轴机器人地轨 HLV30-123

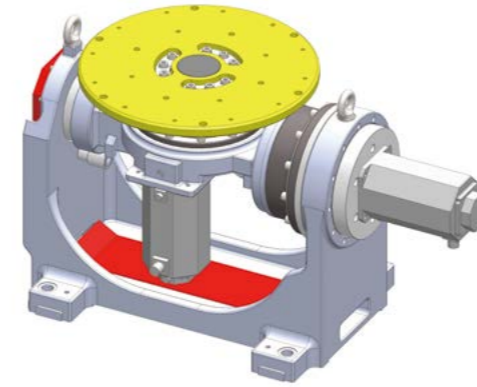
| | |
|--------------|---------------------|
| X 轴行程 (mm) : | 4000、5000、6000、7000 |
| Y 轴行程 (mm) : | 2000 |
| Z 轴行程 (mm) : | 1500、2000 |
| 重复定位精度: | ±0.1mm |

* 产品行程可定制、具体以技术协议为准



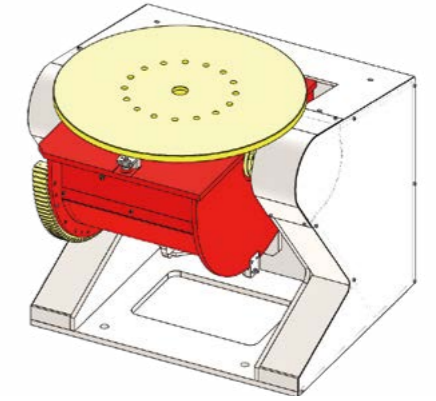
头尾架单轴变位机 HDV

| | |
|-------------|---------------------------------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000、2500、3500、5000、10000、15000、20000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



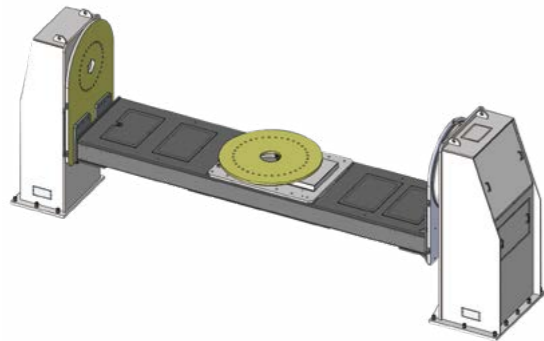
两轴倾翻变位机 HDK

| | |
|-------------|------------|
| 额定载荷 (kg) : | 500 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



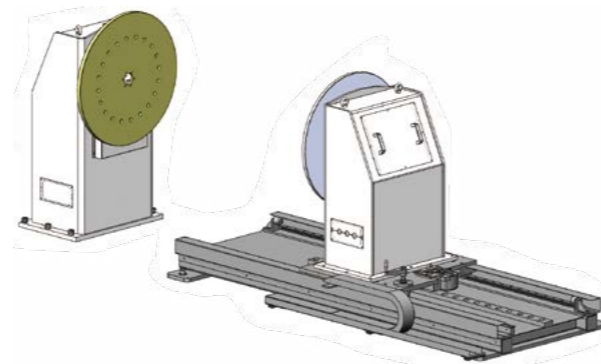
两轴倾翻变位机 HDK

| | |
|-------------|------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000、2500 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



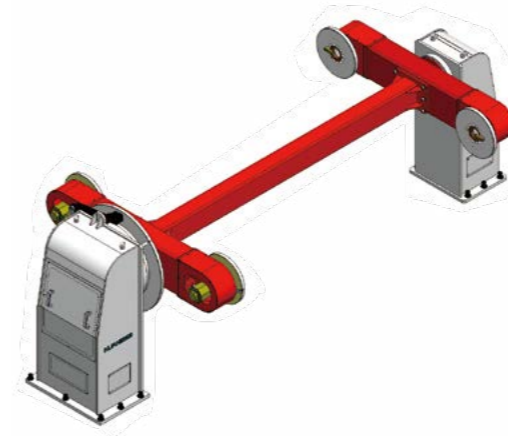
2 轴头尾架变位机 HDVS

| | |
|-------------|-------------------|
| 额定载荷 (kg) : | 10000、15000、20000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



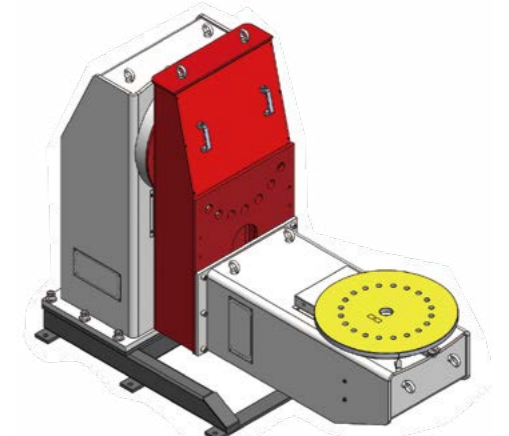
头尾架单轴变位机 HDVv

| | |
|-------------|---------------------------------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000、2500、3500、5000、10000、15000、20000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



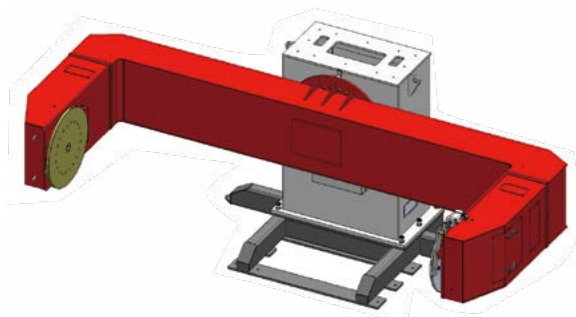
3 轴头尾架变位机

| | |
|-------------|------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



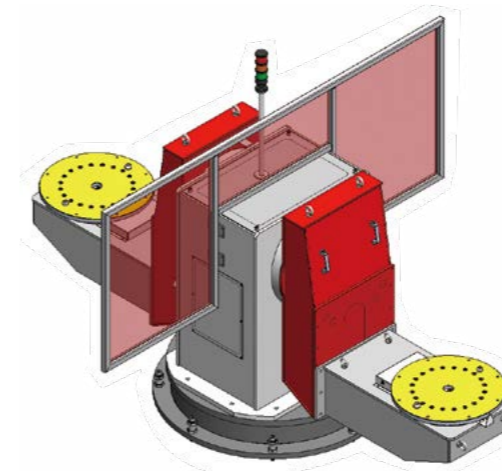
L 型变位机 HDS

| | |
|-------------|---------------------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000、2500、3500、5000、10000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



C 型变位机 HDC

| | |
|-------------|---------------------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000、2500、3500、5000、10000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |



5 轴 L 型变位机

| | |
|-------------|------------|
| 额定载荷 (kg) : | 1000 |
| 重复定位精度: | ±1.5arcmin |

INTELLIGENT STORAGE EQUIPMENT

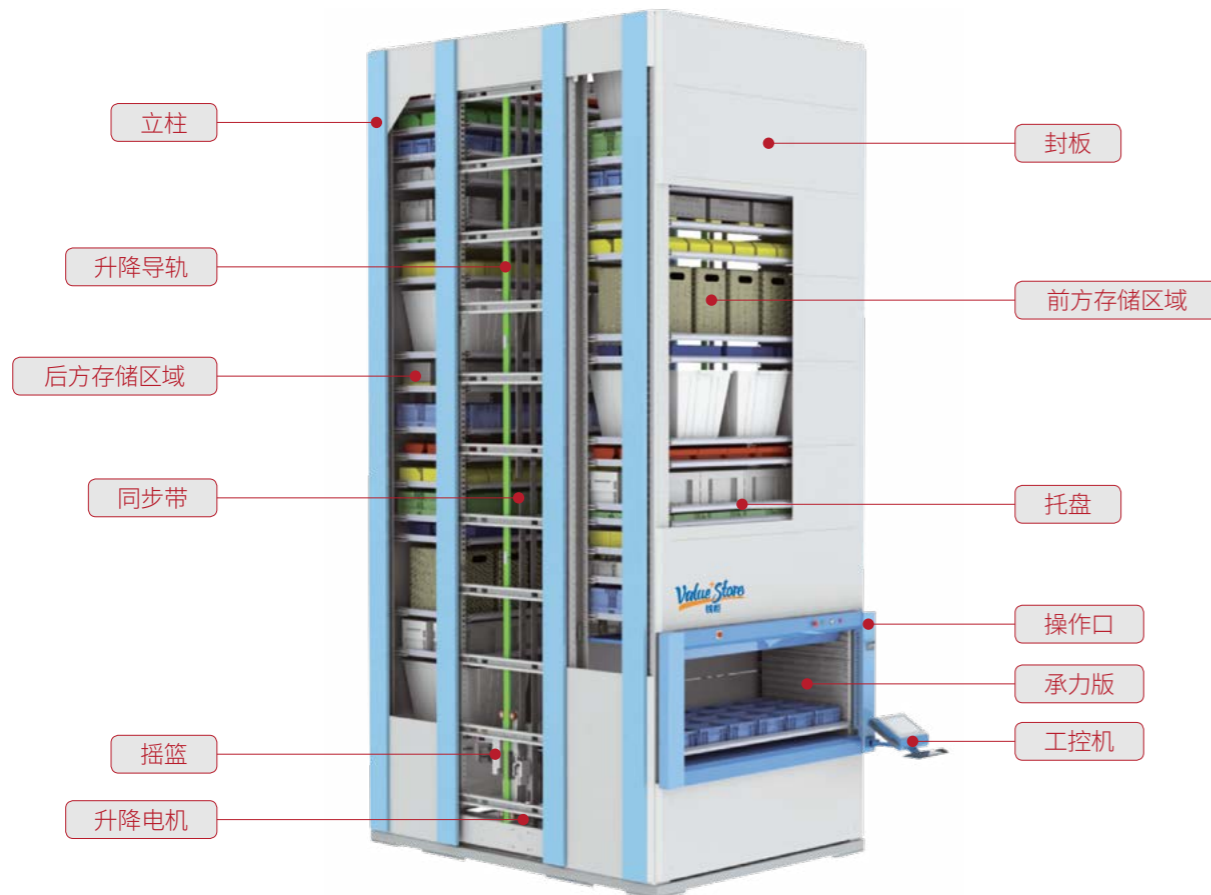
智能仓储设备

VERTICAL LIFT CONTAINER 垂直升降货柜

【产品简述】 PRODUCT DESCRIPTION

垂直升降货柜是以托盘为存储单元，通过摇篮的升降和水平运动，将托盘取出或存入合适的货位。摇篮的升降运动采用相机定位，精度高，认址准确；水平运动采用双链耦合的方式，平稳、可靠；存储策略采用由低到高就近化原则。

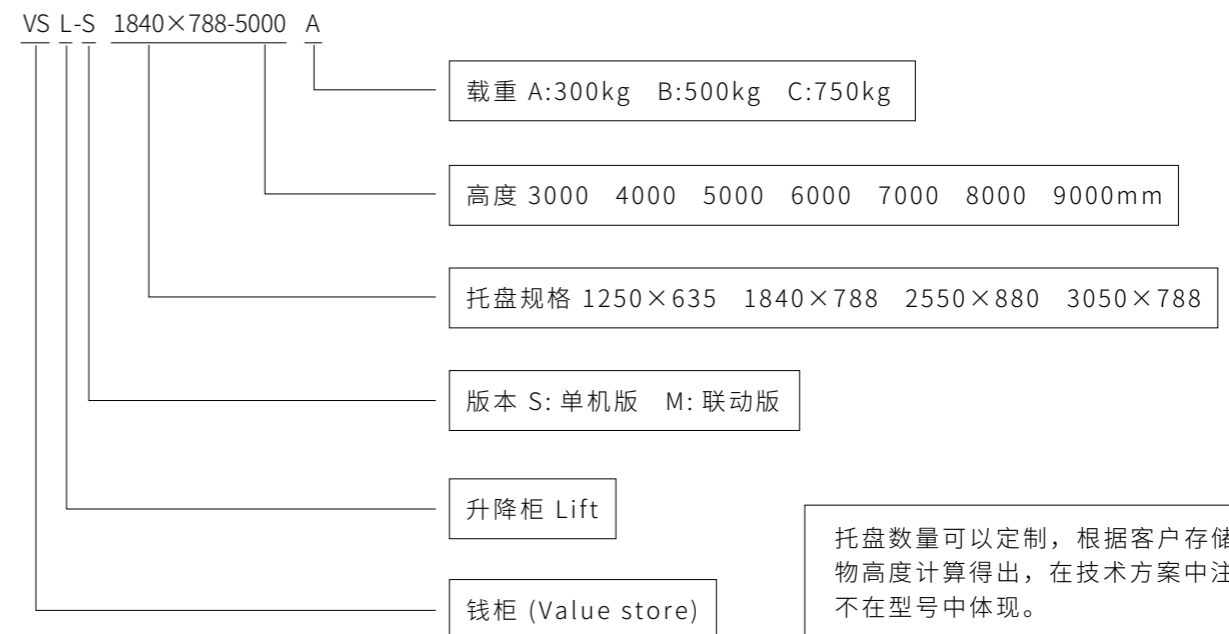
主要用于存放工具、刀具、零部件、元器件、备件耗材、辅料、药品、医疗器具以及重要文档资料、存储介质……可广泛用于航空航天、军工、工程机械、汽车、船舶制造、石油化工、仪器仪表、模具、电子、医药、食品、零售等行业。



【型号】 MODEL

| 型号 | 托盘净尺寸 | | | 货柜外形尺寸 | | | 托盘 | | 备注 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------------|--|--------------------|------------------|
| | 长 (mm) | 深 (mm) | 高 (mm) | 长 (mm) | 深 (mm) | 高 (mm) | 承重 (kg) | 个数 | |
| VSL-S1250×635-3000A | 1250 | 635 | 50 | 1700 | 2500 | 3000-15000 整米数 +50 | A 为 300、 B 为 500、 C 为 750 | 根据客户 需要定制 数量 | S: 单机版 M: 联动版 |
| VSL-M1250×635-3000A | 1250 | 635 | 50 | 1700 | 2500 | | | | |
| VSL-S1840×788-5000A | 1840 | 788 | 50 | 2290 | 2990 | | | | |
| VSL-M1840×788-5000A | 1840 | 788 | 50 | 2290 | 2990 | | | | |
| VSL-S2550×880-5000A | 2550 | 880 | 50 | 3000 | 3250 | | | | |
| VSL-M2550×880-5000A | 2550 | 880 | 50 | 3000 | 3250 | | | | |
| VSL-S3050×788-5000A | 3050 | 788 | 50 | 3500 | 2990 | | | | |
| VSL-M3050×788-5000A | 3050 | 788 | 50 | 3500 | 2990 | | | | |

例如：中型单机版 300kg 升降柜



托盘数量可以定制，根据客户存储货物高度计算得出，在技术方案中注明，不在型号中体现。

【技术参数】 TECHNICAL PARAMETER

| 项目 | 参数 | 备注 |
|--------|-----------------------|-------|
| 升降速度 | 满载 0.5m/s, 空载 0.7m/s | 连续可调 |
| 提取速度 | 满载 0.3m/s, 空载 0.45m/s | 连续可调 |
| 托盘最小间距 | 50mm | |
| 操作台高度 | 880mm | |
| 允许货物高度 | ≤ 600mm | |
| 照明 | 出货口 自动照明 | |
| 设备颜色 | 默认白蓝套色 (可定制) | 外围板颜色 |
| 工作条件 | 电源: 380V±10%, 50HZ±2% | |
| 环境工作温度 | 0°C~ 40°C | |
| 环境工作湿度 | < 95%, 无凝露 | |
| 工作噪音 | ≤ 70dB | |

* 具体以技术协议为准

【特点】 FEATURES

01 高效

充分利用空间: 6.9m² 投影面积 (7m 货柜) ≥ 100m² 占地面积 (传统货架);

02 智能

扫码操作, 货物到人。自动测量货物高度, 合理分配货位, 实现高密度存储;

03 可靠

激光定位, 准确可靠。双链耦合 + RPP 齿形同步带, 运行平稳、无需保养;

04 安全

操作口光栅防护, 确保人员安全。自动检测运行状态, 异常情况自动断电, 保护货物及设备;

05 准确

二维码 + 库位管理系统, 确保存取准确无误;

06 信息化

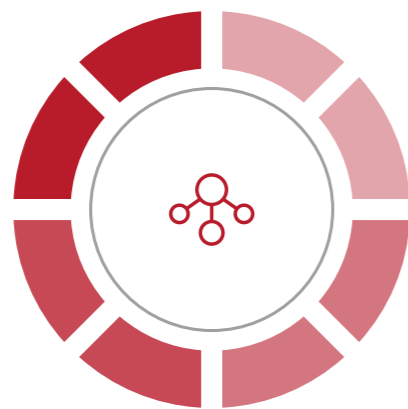
通讯协议开放, 可连接现有 ERP/MES/WMS 等系统。网络化信息处理, 适时反映仓储状态;

07 模块化

供货及安装调试周期短。便于拆装、布局调整灵活方便。可自成一体, 也可多台联机使用;

08 个性化配置

多级管理权限、多取货口、托盘输出、温湿度控制, 防静电等。



SOFTWARE SYSTEM

软件系统

01 DIGITAL PRODUCTION LINE CONTROL SYSTEM 数字化产线控制系统

【产品简述】PRODUCT DESCRIPTION

数字化产线控制系统以设备互联互通为基础，实现设备、人、信息系统的深度融合。构建数字化产线控制系统，是工厂智能化运营的基础，可持续提升企业核心竞争力。

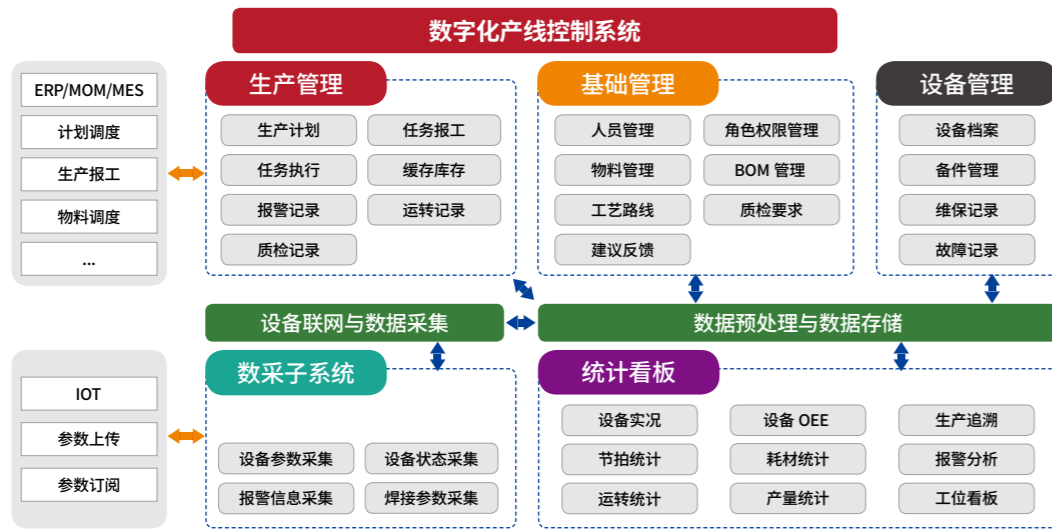
(1) 设备互联：通过边缘数采服务采集产线中生产设备的实时运行参数，通过 MQTT 协议上传到 IOT 平台和产线中控系统，实现设备运行在线监测、实时掌握设备运行状况；

(2) 数据集成：提供丰富的数据接口，集成 MOM/MES/ERP 订单数

据，进行设备的订单报工，进度监控，关键工艺参数追溯等数据集成分析，实现生产过程透明，提高查询效率；

(3) 数据追溯：与 MOM/MES/ERP 集成，采集产线内人工 / 自动工位的报工、关键工艺参数信息与工件进行绑定，实现产线内生产数据的追溯；

(4) 看板及分析：提供丰富的产线看板，设备 OEE、设备实况、产量统计、异常报警等。



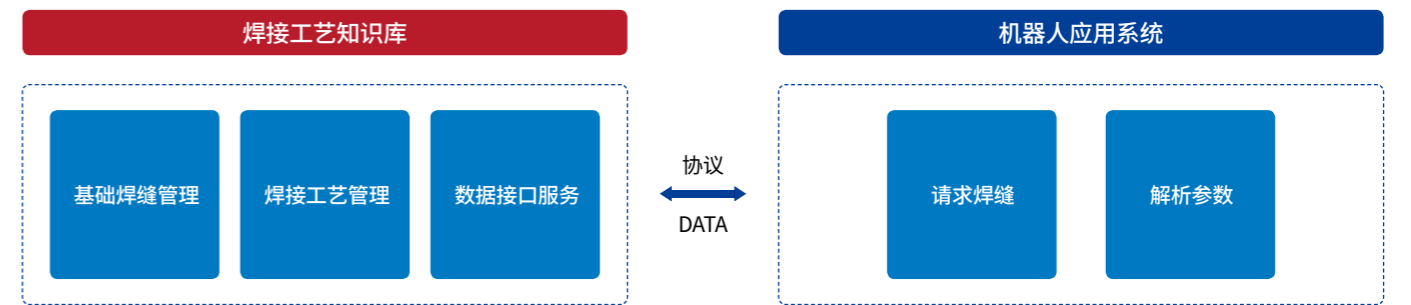
02 INTELLIGENT WELDING SYSTEM 智能焊接系统

【产品简述】PRODUCT DESCRIPTION

华恒智能焊接系统是公司自主研发的具有自主知识产权的成套化软件，包含焊接工艺知识库、焊接工作站数据采集系统、参数化焊接控制系统、数据分析系统。

焊接工艺知识库：华恒在工业机器人焊接领域深耕数十年，积累了丰富的工业机器人焊接工艺专项技术，包含各种类型焊缝信息，及每种焊缝的焊接工艺参数，机器人焊接时可以自动调用焊缝对应的工艺参数，大大提高焊接的合格率，缩短示教及调试时间；同时该软件有很强的可移植性，操作简单。

系统分为数据库管控系统、机器人应用系统。数据库管控系统负责维护基础数据、提供与机器人交互的接口服务；机器人应用系统为机器人后台自动运行程序，负责处理编程人员下发的请求指令，向数据库请求对应的焊接工艺参数，并解析为机器人使用的数据。



| 焊缝编号 | 当前道数 | 焊接速度 | 干伸长 | 焊接电流 | 焊接电压 | X偏移 | Y偏移 | Z偏移 | W偏移 | P偏移 |
|-------|------|------|-----|------|------|-----|-------|------|-------|-----|
| 11001 | 1 | 34 | 18 | 300 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11002 | 2 | 48 | 18 | 300 | 0 | 0 | -400 | 700 | -1000 | 0 |
| 11003 | 3 | 32 | 18 | 300 | 0 | 0 | 300 | 900 | 900 | 0 |
| 11004 | 1 | 44 | 18 | 300 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11002 | 2 | 56 | 18 | 300 | 0 | 0 | -500 | 600 | -1000 | 0 |
| 11003 | 3 | 40 | 18 | 300 | 0 | 0 | 350 | 500 | 1000 | 0 |
| 11004 | 4 | 54 | 18 | 300 | 0 | 0 | -700 | 1000 | -1000 | 0 |
| 11005 | 5 | 50 | 18 | 300 | 0 | 0 | -750 | 950 | 0 | 0 |
| 11006 | 6 | 38 | 18 | 300 | 0 | 0 | 600 | 1100 | 700 | 0 |
| 11001 | 1 | 45 | 18 | 300 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 11002 | 2 | 65 | 18 | 300 | 0 | 0 | -500 | 600 | -1000 | 0 |
| 11003 | 3 | 65 | 18 | 300 | 0 | 0 | 350 | 500 | 1000 | 0 |
| 11004 | 4 | 65 | 18 | 300 | 0 | 0 | -700 | 1000 | -1000 | 0 |
| 11005 | 5 | 65 | 18 | 300 | 0 | 0 | -150 | 950 | 0 | 0 |
| 11006 | 6 | 45 | 18 | 300 | 0 | 0 | 600 | 1100 | 700 | 0 |
| 11007 | 7 | 60 | 18 | 300 | 0 | 0 | -1000 | 1400 | -1000 | 0 |
| 11008 | 8 | 50 | 18 | 300 | 0 | 0 | -650 | 1400 | 0 | 0 |
| 11009 | 9 | 40 | 18 | 300 | 0 | 0 | 300 | 1400 | 1000 | 0 |

| 焊缝编号 | 焊缝类型 | 类型编号 | 接口角度 | 焊缝速度 | 焊丝大小 | 焊丝类型 |
|------|-----------|------|------|------|------|------|
| 1 | 凹焊缝 | 1 | 10 | 3 | 10 | |
| 2 | 凹焊缝 | 1 | 12 | 3 | 12 | |
| 3 | 凹焊缝 | 1 | 13 | 3 | 13 | |
| 4 | 凹焊缝 | 1 | 14 | 3 | 14 | |
| 5 | 凹焊缝 | 1 | 16 | 4 | 16 | |
| 6 | 凹焊缝 | 1 | 16 | 4 | 16 | |
| 7 | 凹焊缝 | 1 | 18 | 6 | 18 | |
| 8 | 凹焊缝 | 1 | 20 | 6 | 20 | |
| 9 | 凹焊缝 | 1 | 22 | 11 | 22 | |
| 10 | 凹焊缝 | 1 | 23 | 11 | 23 | |
| 11 | 凹焊缝 | 1 | 24 | 14 | 24 | |
| 12 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 8 | 2 | 8 | |
| 13 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 10 | 2 | 10 | |
| 14 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 12 | 4 | 12 | |
| 15 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 13 | 4 | 13 | |
| 16 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 14 | 4 | 14 | |
| 17 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 15 | 4 | 15 | |
| 18 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 16 | 4 | 16 | |
| 19 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 18 | 6 | 18 | |
| 20 | 单边坡口45°焊缝 | 2 | 20 | 6 | 20 | |

焊接工作站数据采集系统，以设备互联互通为基础，建立工业互联网，实现设备、人、信息系统的深度融合，包含设备互联、边缘计算、数据集成接口；通过边缘数采服务采集各类设备的实时运行参数，进行预处理后统一传输到数据平台，实现设备的在线监测，实时掌握设备运行状况，基于数据采集，进行设备状态、运行效率、运行状态、能耗等多维度的计算分析，同时提供丰富的接口，可集成第三方平台。

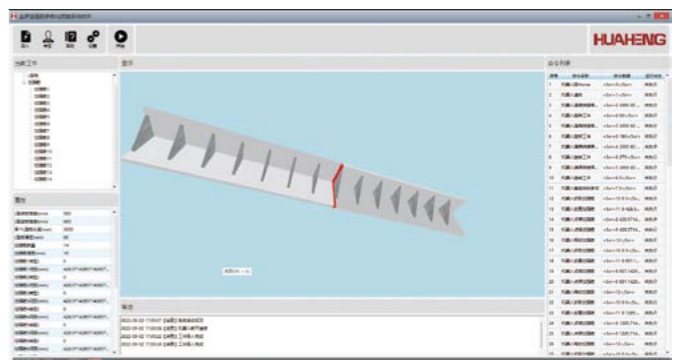
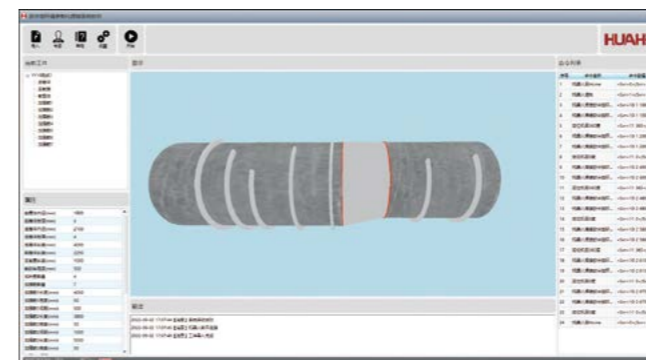
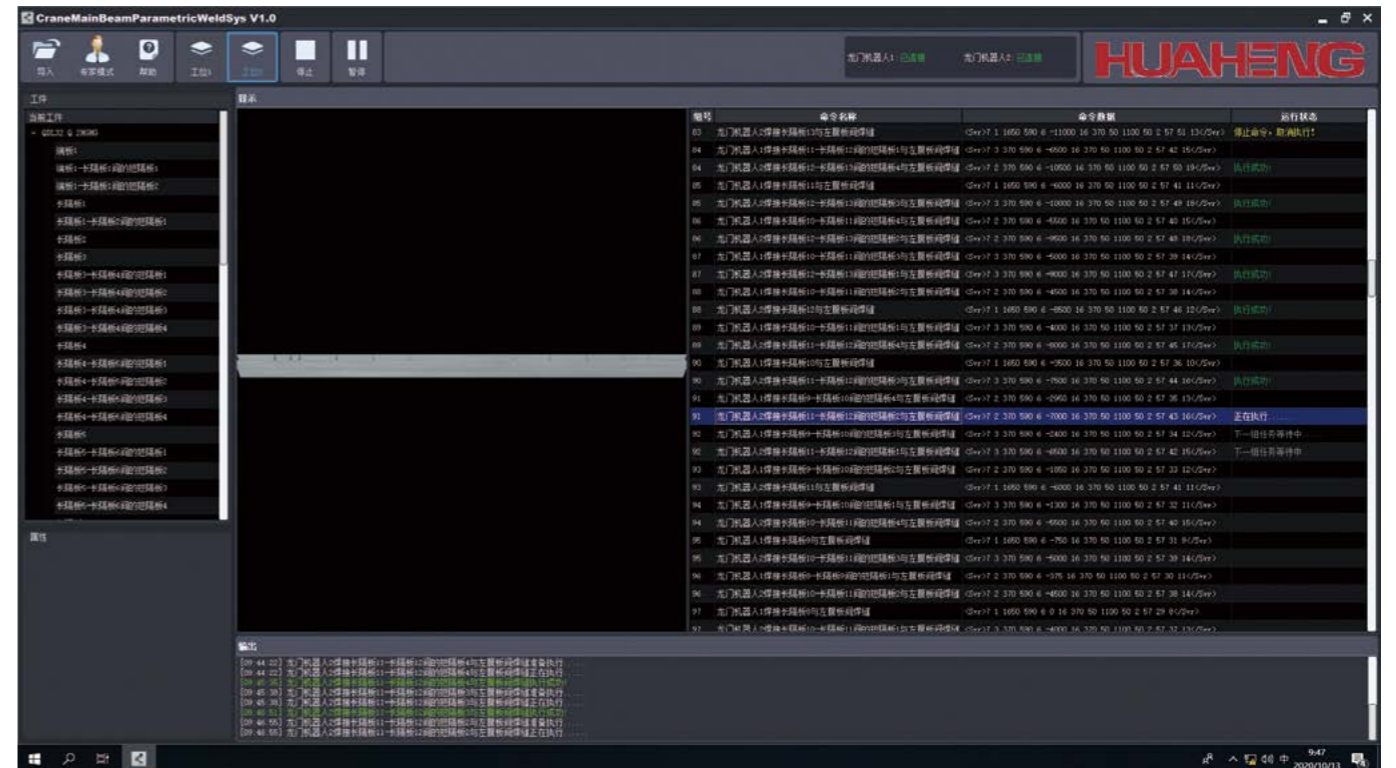


机器人系统参数

| | | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 基础信息 | 运行信息 | 程序坐标 | 焊接参数 | 报警信息 |
| 设备编号 | 运行状态 | 机器人坐标 | 送丝速度 | 报警信息 |
| 设备名称 | 急停状态 | 程序运行状态 | 焊接电流 | |
| 设备类型 | 报警状态 | 主程序名称 | 焊接电压 | |
| 工件信息 | 工作模式 | 当前程序名称 | 变位使能 | |
| 公司工厂 | | 程序行号 | 弧焊状态 | |
| | | 当前产量 | 气体用量 | 用电量 |
| | | | 焊丝用量 | 作业时间 |



参数化焊接控制系统, 通过模型参数, 对焊接工件进行三维建模, 自动拾取焊缝信息, 自动规划焊接路径, 配合焊接工艺知识库, 实现免示教的自动化拼装焊接; 同时可配合接触寻位、点激光、线激光、机器视觉或3D视觉等多种技术手段实现多场景多工件的焊接应用; 能够有效的减少人工劳动, 降低机器人焊接工人技术门槛, 大大的提高工作效率, 提高拼装焊接的精度以及减少人工出错情况;



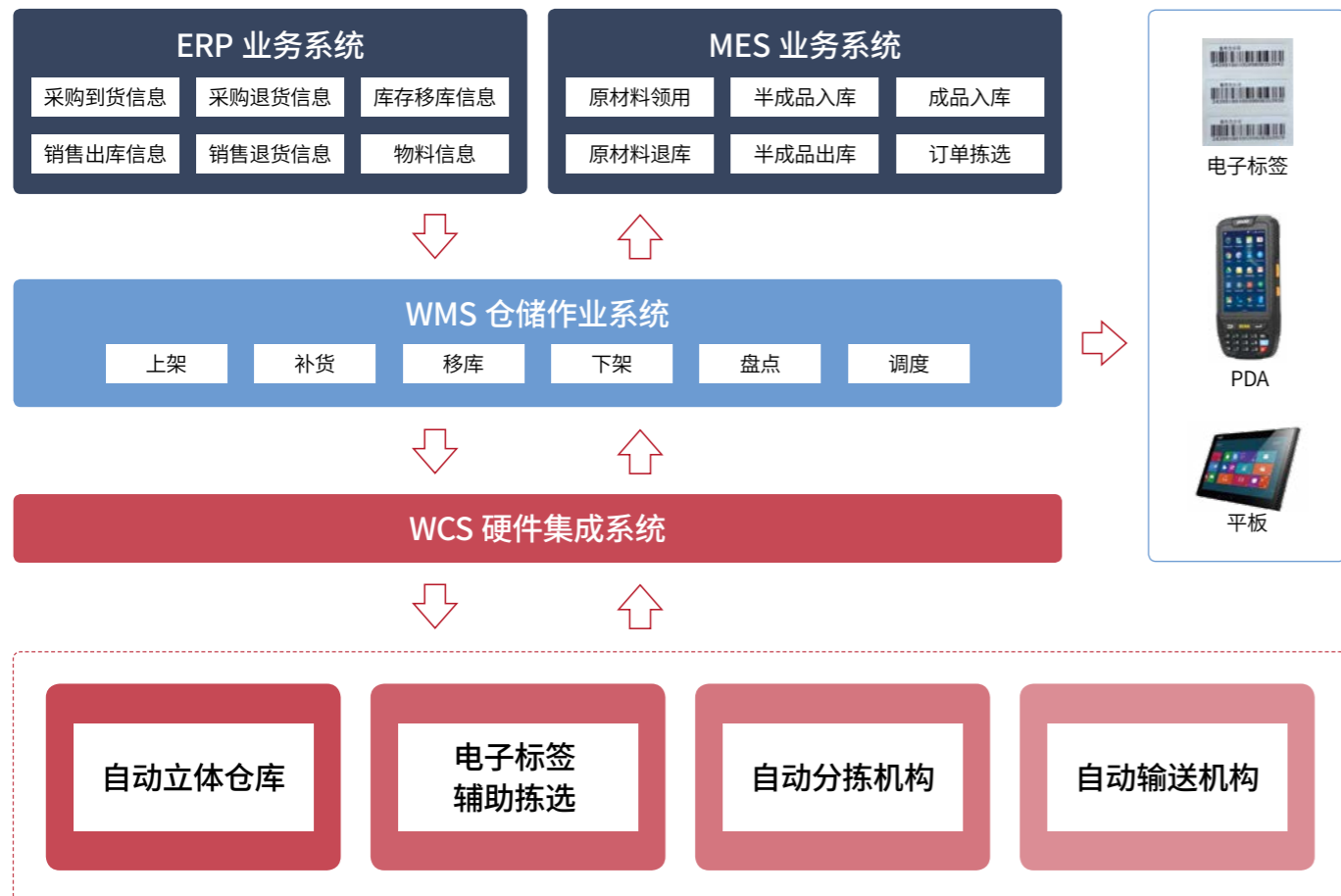
03 WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM 仓库管理系统

【产品简述】 PRODUCT DESCRIPTION

仓库管理系统（WMS）是公司自主研发的具有自主知识产权的仓储物流管理软件，是多层体系结构的物流系统管控平台。

物流仓储管理系统为不同自动化程度的立体仓库、平库系统提供了强有力的信息化管理解决方案。具有操作简单直观，支持多语言、参数化配置、动态插件扩展等优点，将标准化产品软件与用户自定义流程相结合，充分满足项目的个性化功能需求。可以提高企业运营效率，降低企业库存，增加出货准确率，为企业内部运营提供轻巧、灵活、全面的仓库管理解决方案。

内嵌收货、存储、拣选、发货、库存控制、盘点等核心功能。支持一维、二维条码和 RFID 技术，实现物料批次管理和托盘的全程跟踪。可配置定义到物料、区域、容器的不同存储策略，提供用户自定义报表格式功能。



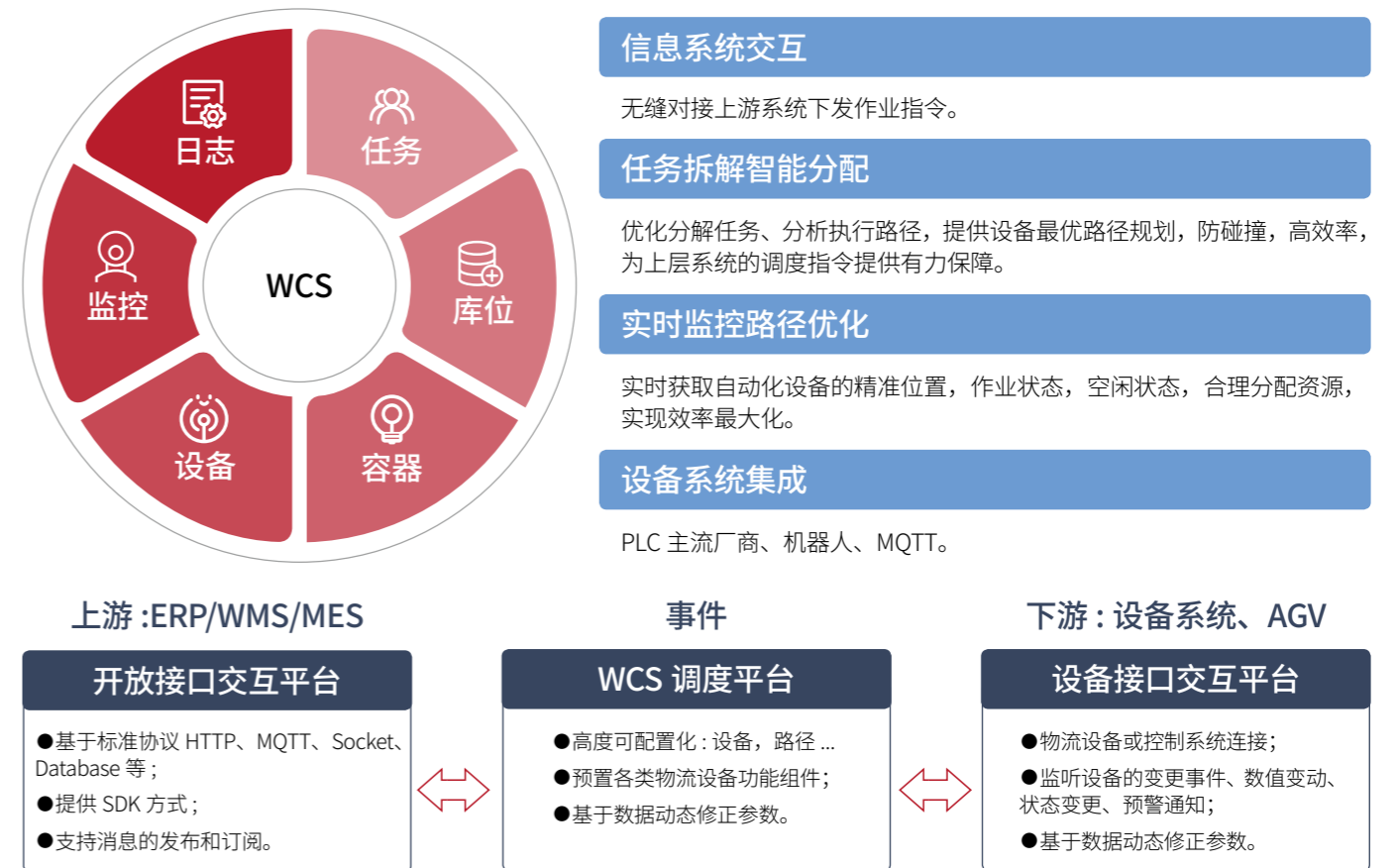
04 WAREHOUSE CONTROL SYSTEM 仓库控制系统

【产品简述】 PRODUCT DESCRIPTION

仓库控制系统（WCS）应用于仓库设备管理和调度。向上对接 WMS 仓库管理系统的上下架任务，向下统筹协调仓库物流装备如堆垛机、提升机、输送线、RGV、AGV、穿梭车以及机器人之间的运行。

系统一般采用 C/S 架构或服务 +B/S 架构。

WCS 通过任务机制进行智能任务拆解、并结合路径最优和设备效率最大等策略进行动态协同作业。为上层系统的管理指令提供设备执行保障和优化，实现对接各种物流设备系统接口的集成、统一调度以及监控，并为仓库维修人员提供设备异常操作修复指引和设备保养提示。



OUR SERVICE

我们的服务



售后服务 AFTER-SALES SERVICE

服务流程 SERVICE PROCESS



01

规划设计 / Planning and Design

需求调研、数据分析、方案设计，系统集成。
requesting research, Data analysis, program design, system integration.



02

研发制造 / R&D and Manufacturing

软件开发、设备制造、电控设计。
Software development, equipment manufacturing, electronic control design.



03

安装调试 / Installation And Debugging

项目计划、设备安装、系统调试。
Project planning, equipment installation, system commissioning.



04

验收交付 / Acceptance delivery

系统试运行、系统验收、用户培训。
System trial operation, system acceptance, user training.



05

售后服务 / After-sales service

系统维护、备件供应、定期运行。
System maintenance, spare parts supply, regular operation.

专业化售后服务团队



为支持客户对信息系统使用及维护便利，有专业的软件售后部门提供技术支持，其成员由从事软件项目开发和实施多年的资深工程师组成。

本地化及远程技术支持

遵循“本地化技术支持”策略，提供就近的售后服务保障并提供快捷的现场技术服务，同时通过远程 VPN 提供在线支持服务。



售后服务平台



客户可通过售后服务平台，提交如操作问题、系统问题、业务咨询、需求等各方面问题。有专业技术支持工程师提供详细的解答。

协助用户建立“自身技术力量”

协助用户组建“自身技术力量”的支持策略。



定期用户回访



产品的使用情况及听取用户的意见和要求，以便为用户提供更好的服务。