

MONITOR MIG 系列 凝聚最新技术的全数字焊机



概述

MONITOR MIGS 电源是继 Monitor TIG DC 系列数字化电源之后的又一新款逆变数字化电源，追求卓越、可靠、优良、稳定、高品质、高暂载率的大众机型，分 MONITOR MIG-500S 水冷型和 MONITOR MIG-400G 及 MONITOR MIG-500G 空冷型

主机性能特点

- 内置智能弧系统，智能弧专家参数大大提升焊接电弧性能
- 数字化人机界面，数字电位器调节参数，参数调节简单，LED 灯指示；
- 检气、检丝为微动触摸按键，数字发光管显示焊接参数
- 起弧收弧参数数字调节，内置起弧收弧专家参数，具有起弧慢送丝功能，焊接完成后自动回烧切小球功能；
- 微处理器控制，焊前焊接参数显示参考数值，焊接过程实时显示焊接参数，焊接完成工艺参数自动记忆；
- 送丝速度调节范围宽，用细丝能够焊接大电流，并能宽范围适应焊接电压
- 电网适应范围宽，适应电网波动大的场合；
- 采用软开关全桥 IGBT 逆变技术，减少干扰，提高焊机可靠性；

- 焊接过程稳定，干伸长变化适应性强；
- 电子电抗器调节焊接特性，使用二氧化碳焊接时能够大大减少焊接飞溅；
- 大尺寸四轮地盘，即使车间环境恶劣也能轻松移动
- 气瓶可放置于焊机上面，方便移动，提高效率
- 45度倾斜式操作面板，参数调节不用弯腰
- 外壳坚固耐用，IP23防护等级，适用于露天作业
- 具有两步四步操作功能，四步方式下，起弧收弧参数可调，可以满足特殊金属的焊接，收弧时可以填弧坑；
- EMC电磁兼容，最新硅基技术，满载效率89%，功率因数 $\cos\phi=0.9$ ，高效节能环保
- 三层防粉尘入侵系统，电气层与车间粉尘远远隔离；
- 中心定位圆模台和下降式高强度气瓶座，装卸气瓶方便；
- 大风量气密式逆变机芯冷却系统，充分冷却功率器件，延长功率器件的使用寿命并提高整机的可靠性；
- 使用意大利进口离心水泵的强力冷却水箱，具有流量检测功能，温度控制式风扇

人性化面板设计，易学易用



- 参数循环设置
- 参数实时显示
- 焊丝直径选择
- 二步四步选择
- 故障信息显示

送丝机性能特点

- 送丝四轮驱动，送丝更加平稳，焊接过程更为稳定
- 焊丝盘防尘罩设计，灰尘难以进入丝盘，提高焊缝质量
- 适用于实心焊丝、药芯焊丝的焊接。

技术参数

焊接电源	Monitor MIG-400G	Monitor MIG-500G	Monitor MIG-500S
输入电压	3×380V±15% 50/60Hz	3×380V±15% 50/60Hz	
额定输入电流	27A	34A	
额定输入容量	16KW	25KW	
电压调节范围	15~48V	15~48V	
空载电压	72V	78V	
电流调节范围	60~400A	60~500A	
送丝速度调节范围	1.5~20m/min	1.5~20m/min	
适应焊丝规格	Φ0.8mm、Φ1.0mm、Φ1.2mm	Φ1.0mm、Φ1.2mm、Φ1.6mm	
操作方式	2/4 步可选	2/4 步可选	
额定负载持续率 20℃	60% 400A 34V	60% 500A 39V	
	100% 310A 31.5V	100% 388A 34V	
效率	90%	90%	
功率因数	0.87	0.87	
绝缘等级	F	F	
外壳防护等级	IP23S	IP23S	
冷却方式	风冷	风冷	
焊机外形尺寸	1060×540×850mm	1060×540×850mm	
送丝机外形尺寸	640×250×400	640×250×400	
焊机重量	72Kg	75Kg	
送丝机重量	16kg	16kg	
水槽容积 L	—	—	11
冷却液流量 L/min	—	—	1-4
出口压力 KPa	—	—	最大 40
冷却能力 W	—	—	1200
冷却风量 M3/min	—	—	10
水泵功率 W	—	—	60
制造标准	GB15579/1(EN60974/1), GB/T8118GB/T8748,JB/T7824	GB15579/1(EN60974/1), GB/T8118GB/T8748,JB/T7824	

应用领域

- 面向工业及工程应用设计，高性能，高暂载率，高电源瞬变适应能力，高电弧电压，高环境适应能力；
- 作为先进的用途广泛的工程用 MAG/MIG/CO2 焊机，本机可用于低碳钢、高低合金钢、不锈钢等金属及其合金的焊接或堆焊。
- 可用于手工或自动焊接
- 适用于食品机械、工程机械、制药机械、交通工具、集装箱、造船、钢结构、安装设备制造业以及建筑行业